

# UFS — круги из натуральной овчины. Инструкция по применению

Полировальные круги UFS (Uğurlu Finisaj Sistemleri, Бурса, Турция) из 100% натуральной овчины на липучке. Инструкция составлена по материалам производителя: генеральный каталог UFS 2027, страницы серий и ответы на вопросы на [ugurlu.com.tr](http://ugurlu.com.tr). «Абразив Эксперт» — официальный дилер UFS в России.

## 1. Какой круг для какой машинки

| Серия          | Машинка                      | Обороты и орбита по данным UFS                                       | Для чего                                                                                                              |
|----------------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Premium        | ротационная                  | до 4 000 об/мин                                                      | основной круг для съёма царапин и вывода глянца, бесшовный                                                            |
| Crater         | ротационная                  | до 6 000 об/мин (ротация), выдерживает 12 000 об/мин с орбитой 21 мм | кромки, переходы панелей, фонари, зеркала, спойлеры: край загнут на 90° и работает как буфер                          |
| Focus          | ротационная                  | —                                                                    | большие панели: центрирующее кольцо ставит круг на подошву за 4 секунды без биения                                    |
| Balance        | ротационная и эксцентриковая | —                                                                    | слой Soft (кремовый) — кузов, яхты, авиация; слой Hard (розовый) — мебель, лак, плоскости                             |
| AirFlex        | ротационная                  | —                                                                    | криволинейные панели: воздухопроницаемый слой, меньше нагрев                                                          |
| Orbital        | эксцентриковая               | до 12 000 об/мин, орбита 21 мм                                       | глянец без голограмм, ворс 10 мм                                                                                      |
| Hybrid Orbital | эксцентриковая               | до 12 000 об/мин, орбита 21 мм                                       | царапины и финиш за один шаг, ворс 5 мм; слой Non-Flexible (синий) для плоскостей, Flexible (белый, до 30°) для углов |

Шерсть на выбор: **Merino** (белая, 21,3–27 мкм, ланолин 30–35%) мягче и дольше держит пасту; **Domestic** (жёлтая, 23–29 мкм, 20–30%) плотнее и режет быстрее; **Hydrofob** (серая) — та же шерсть с водоотталкивающей обработкой; **Turquoise** — вязаная шерсть ягнёнка.

## 2. Подготовка

1. Подошва машинки на липучке того же диаметра, что круг. Для Focus кольцо на изнанке круга центрирует его само; остальные серии ставьте по центру подошвы, иначе появится биение.
2. Осмотрите поверхность при сильном свете: глубина и направление рисок определяют, какой круг и какую пасту брать. UFS рекомендует порядок «осмотр → грубая паста → финиш», каждый шаг убирает след предыдущего.
3. Новый круг перед первой работой продуйте сжатым воздухом или пройдите щёткой, чтобы снять свободные волокна.

## 3. Работа

1. Пасту наносите небольшими порциями на круг или на деталь. У овчины расход пасты ниже, чем у синтетики: по данным UFS, у Hybrid Orbital до 35% меньше.
2. Начинайте на низких оборотах, распределите пасту, затем выходите на рабочие. Не превышайте обороты из таблицы выше.
3. Схема движений производителя: первый проход слева направо (0–180°), второй

сверху вниз (90–270°), крест-накрест, с перекрытием полос.

4. Не держите машинку на одном месте. В тесте UFS за 30 секунд на одной точке поверхность под овчиной нагрелась до 51 °С, под поролоном до 67 °С; за 45 секунд — 66 °С против 89 °С. Овчина охлаждается сама через воздушные каналы между волокнами, но лак перегревать нельзя.
5. На кромках и переходах панелей пользуйтесь Crater: загнутый край не даёт кругу задеть соседнюю деталь.
6. Результат проверяйте при сильном свете после каждого шага. Если остались голограммы, финишируйте Orbital на эксцентрикe.

## 4. Уход и хранение

- После каждой панели продувайте круг сжатым воздухом или чистите щёткой от остатков пасты.
- Стирайте в тёплой воде с мягким мылом или шампунем без отбеливателя и растворителей, отжимайте без выкручивания.
- Сушите в тени при естественной циркуляции воздуха, не на солнце и не на батарее.
- Храните в сухом месте, липучкой к липучке или в пакете, чтобы не набивалась пыль.

## 5. Когда менять круг

Производитель не даёт срок в днях: ресурс зависит от нагрузки, пасты, оборотов и ухода. Меняйте по состоянию: круг перестал резать как раньше, ворс свалился или вытерся до кожи, липучка не держит, появилась вибрация. Ухоженный круг служит заметно дольше.

## 6. Безопасность

- Очки и перчатки, одежда без свисающих частей. Машинку включайте, только прижав круг к поверхности.
- Не используйте круг на оборотах выше указанных для серии и на машинке с повреждённой подошвой.
- Пасты и шампуни применяйте по инструкции их производителей.

## Мойка: перчатки, рукавицы, швабры UFS

Овчина удерживает воду и шампунь и создаёт скользкую плёнку между ладонью и лаком, поэтому грязь не царапает поверхность. Мойте сверху вниз, часто полоща перчатку в чистой воде; швабра на телескопической ручке для крыш и стёкол. После мойки прополощите в чистой воде и высушите в тени.

---

Производитель: Uğurlu Finisaj Sistemleri San. ve Tic. A.Ş., Бурса, Турция, ugurlu.com.tr. ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001. Официальный дилер в России: ООО «Абразив Эксперт», Дмитров, abrazivexpert.ru, +7 926 175-04-36, b2b@abrazivexpert.ru. Данные о температуре, глянце и расходе пасты — из испытаний производителя, приведены для сравнения.