





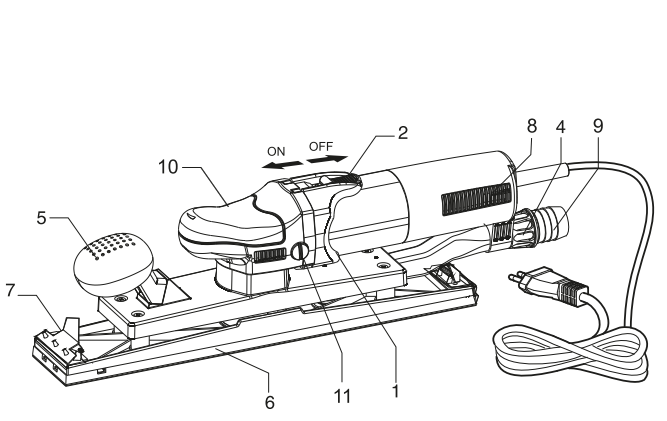

RUPES®

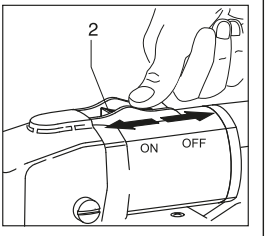
Via Marconi, 3/A - Loc. Vermezzo
20071 VERMEZZO CON ZELO (MI) - Italy
Tel. 02/946941 - Fax 02/94941040
e-mail: info_rupes@rupes.it - web: www.rupes.com

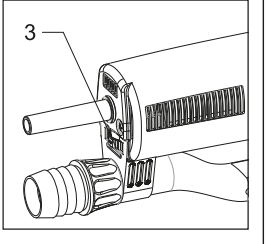
SL42AES

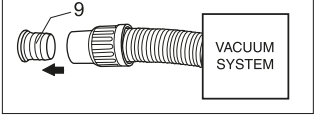
Levigatrice orbitale con piastra lunga
Orbital sander with long base
Ponceuse orbitale avec longe plaque
Schwingschleif mit Langschild
Lijadora orbitale con placa larga
Vlakschuurmachine met lange plaat
Орбитальная шлифовальная машина с длинными пластины

ISTRUZIONI ORIGINALI PER L'USO 3
TRANSLATION OF ORIGINAL OPERATING INSTRUCTIONS 7
CONVERSION DES INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT ORIGINAL 11
ÜBERSETZUNG DES URSPRÜNGLICHEN BEDIENUNGSANLEITUNG 15
TRADUCCIÓN DE MANUAL DE INSTRUCCIONES ORIGINAL 19
VERTALING VAN ORIGINELE GEBRUIKSAANWIJZING 23
ПЕРЕВОД ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 27


ON
OFF
2
8
4
9
10
5
7
6
11
1


2
ON
OFF


3


9
VACUUM
SYSTEM

SIMBOLS

Some of the following symbols may be used on your tool. Please study them and learn their meaning. Proper interpretation of these symbol will allow you to operate the tool better and safer.

	Warning symbol/ Warning message	ISO7010 - W001
	Read instruction manual	ISO7010 - M002
	Wear eye protection	ISO7010 - M004
	Indossare le protezioni acustiche	ISO7010 - M003
	Wear a mask	ISO7010 - M016
	Wear a gloves	ISO7010 - M009
	CE compliant	
	EurAsian Mark	
	RCM Mark	
	Disposal of decommissioned	
	Insulation class II	
	Arrow	Act in the direction indicated by the arrow direction

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Некоторые из следующих символов может присутствовать на вашем инструменте. Пожалуйста, изучить их и узнать их смысл. Правильная интерпретация позволит наилучшим образом использовать и безопасный инструмент.

	Внимание опасность/ Предупреждение	ISO7010 - W001
	Прочитать инструкции	ISO7010 - M002
	Надевать защитные очки	ISO7010 - M004
	Надевать защиту слуха	ISO7010 - M003
	Надевать защитную маску	ISO7010 - M016
	Надевать защитные перчатки	ISO7010 - M009
	Маркировка соответствия CE	
	Маркировка соответствия EurAsian	
	Маркировка RCM	
	Утилизация демонтированного оборудования	
	Класс изоляции II	
	Стрелка	Закон в направлении, указанном стрелкой направлении

МОДЕЛЬ

МОДЕЛЬ	SL42AES
КЛАСС ЗАЩИТЫ	⧈ / II
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ Вт	550 Вт
ЭЛЕКТРОННАЯ ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ	•
ЭЛЕКТРОННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ СКОРОСТИ	•
ДИАМЕТР ОРБИТ мм	3.000÷7.000
Кол-во ОБОРОТОВ в порожнем виде в минуту/мин	4,8
РЕЗИНОВАЯ ПОДОШВА С ОТВЕРСТИЯМИ И ЛИПУЧКОЙ	•
РАЗМЕРЫ ПОДОШВЫ мм	400 x 70
ВЫТЯЖНАЯ СИСТЕМА (*)	ЦЕНТРАЛЬНАЯ
РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЫТЯЖНОГО ПОТОКА	ДА
МАССА Кг в соответствии с процедурой ЕРТА 01/2003	2,9

Приведенные значения основаны на номинальное напряжение 230В/50Гц. В случае напряжения и частоты различных значений мощности может варьироваться. Обратитесь к этикетке технических характеристик к номинальным значениям инструмент.
(*)При работе машина должна быть подсоединена к соответствующей вытяжной системе пыли (не прилагается)

ОБЩИЕ ПРАВИЛА

Инструкции по технике безопасности и профилактике производственного травматизма представлены в брошюре «УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ», которая является неотъемлемой частью этой документации. Данное РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ содержит информацию, относящуюся только к специфике работы этой машины.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С НАЗНАЧЕНИЕМ

Этот электрический прибор предназначен для работы в качестве полировального станка, предназначенного для полировки дерева, пластика, металла, штукатурки и окрашенных поверхностей в сухом виде. Внимательно прочитайте все правила техники безопасности, инструкции, иллюстрации и спецификации, поставляемые с этим прибором. Несоблюдение каких-либо инструкций, представленных ниже, может привести к удару электрическим током, воспламенению и/или серьезному пожару. Не рекомендуется использовать этот прибор для работ по абразивной обработке, шлифовке, металлической зачистке или резке. Несоблюдение нижеприведенных инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или другому серьезному происшествию.

Не используйте комплектующие, специально не предназначенные для предусмотренного применения и не рекомендованные производителем машины. Тот факт, что какое-либо комплектующее может быть закреплено на вашем инструменте, еще не гарантирует полной безопасности при его эксплуатации. **Номинальная скорость комплектующего должна быть как минимум равна максимальной скорости, указанной на инструменте.** Комплектующие, которые эксплуатируются на скорости, превышающей номинальную, могут сломаться и отлететь в сторону.

Наружный диаметр и толщина комплектующего должны соответствовать характеристикам защиты вашего инструмента. Комплектующие с неправильными размерами не могут быть надлежащим образом защищены или проконтролированы. **Структура дополнительных приспособлений должна соответствующим образом подходить к стержню прибора. Дополнительные приспособления, оснащенные отверстиями вала, которые не соответствуют компонентам монтажа на приборе, будут разбалансированы, будут характеризоваться чрезмерной вибрацией и могут вызывать потерю контроля. Никогда не используйте поврежденное дополнительное приспособление. Если прибор или дополнительное приспособление упали, проверьте их на предмет возможных повреждений или используйте неповрежденное дополнительное приспособление. После проверки и установки дополнительного приспособления, отойдите вместе с присутствующим персоналом на безопасное от вращающегося приспособления расстояние и запустите прибор на максимальной скорости в порожнем виде в течение одной минуты.** Если комплектующее имеет повреждения, оно, как правило, ломается в течение этого испытательного периода.

Используйте электроприбор исключительно для полировки в сухом виде. Использование воды или других охлаждающих жидкостей может привести к поражению электрическим током или удару электрическим током.

Запрещено использовать электроприбор рядом с воспламеняющихся материалами. Искры, вырабатываемые полировальным станком при работе с металлическими изделиями, могут привести к возгоранию воспламеняющихся материалов.

Избегайте чрезмерного перегрева обрабатываемого материала и полировального станка. Перед перерывом в работе всегда опустошайте

контейнер для пыли. Пыль от абразивных материалов в пакете для сбора пыли или в фильтре всасывающего приспособления может воспламениться при неблагоприятных условиях, например, попадании искры, вырабатываемой полировальным станком при работе с металлическими компонентами.
Во время работ по полировки может вырабатываться опасная пыль, контакт с которой или вдыхание которой могут быть опасными для пользователя и персонала, находящегося радом. Соблюдайте правила техники безопасности, действующие в соответствующей стране. Подсоедините прибор к соответствующему приспособлению по всасыванию пыли. В случае работ, в результате которых может образовываться пыль, надевайте маску.
Используйте зажимы для крепления обрабатываемого компонента. Категорически запрещено придерживать обрабатываемый компонент одной рукой, а электроприбор другой рукой. В случае крепления обрабатываемого изделия зажимами, у пользователя будут свободны обе руки для лучшего управления электроприбором.

ИНФОРМАЦИЯ ШУМООБРАЗОВАНИЕ / СРЕДНЕЕ ЗНАЧЕНИЕ УСКОРЕНИЯ

Уровень равнозначен акустическому давлению (уровню шума) в Среднеквадратичное значение ускорения, замеренное и замерен согласно норме **EN 62841**

	УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ/УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ			УРОВЕНЬ ТРЕХКООРДИНАТНОЙ ВИБРАЦИИ	
	L_{PA}	L_{WA}	НЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ	a_h	НЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ
	dB(A)			m/s^2	
SL 42AES	86	97	3	5,75	1,5

ОПАСНО Указывают измерения относятся к новым инструментам власти. Ежедневная США вызывает шум и вибрацию значения изменится.Показываемые значения шума и вибрации являются сравнительными и должны использоваться для предварительной оценки опасности воздействия на оператора во время работы. Для правильной оценки времени работы необходимо также учитывать время работы инструмента на холостом ходу и периоды простоя. Все эти воздействия относятся к основным применениям инструмента. Если инструмент используется для других применений, с другими принадлежностями или если он не проходит периодическое техническое обслуживание, воздействующие факторы могут существенно усилиться во время эксплуатации.

Используйте средства защиты органов слуха!

ЧАСТИ МАШИНЫ

1 - Идентификационная табличка с техническими данными
2 - Переключатель ВКЛ/ВЫКЛ
3 - Регулятор скорости
4 - Затяжное кольцо для регулирования вытяжного потока
5 - Вспомогательная рукоятка
6 - Резиновая подошва с отверстиями или с отверстиями и липучкой
7 - Рычаг закрепления бумаги
8 - Вентиляционные отверстия мотора
9 - Соединительная муфта для вытяжной трубы с внутренним Ø 29 мм.
10 - Теплозащитный кожух
11 - Винты для закрепления защитного теплового устройства

ЗАПУСК В РАБОТУ

ВНИМАНИЕ Всегда соблюдайте напряжение сети! Напряжение сети должно соответствовать напряжению, указанному на идентификационной табличке с техническими данными (1).

ОПАСНОСТЬ Перед какими-либо работами в отношении электроприбора, всегда извлекайте вилку электропитания из розетки.

ПРЕЖДЕ, ЧЕМ ЗАПУСТИТЬ МАШИНУ В РАБОТУ

Прежде, чем запустить машину, убедиться, что:
- упаковка целая и не имеет следов нарушений или повреждений в результате транспортирования хранения;
- машина комплектна; проверить, что количество и тип ее составных частей соответствуют описанию,имеющемуся в данном руководстве;
- источник энергии соответствует характеристикам машины;
- питающий кабель и соответствующая вилка в безукоризненном состоянии;
- выключатель ВКЛ/ВЫКЛ (2) в рабочем состоянии (проверку осуществить при отсоединенной вилке электропитания);
- все составные части машины правильно монтированы и не имеют следов повреждений;
- вентиляционные (8) отверстия не засорены;
- машина подсоединена к соответствующей эффективной вытяжной системе.

МОНТАЖ/ЗАМЕНА ЛИСТА АБРАЗИВНОЙ БУМАГИ МОНТАЖ:

АБРАЗИВНАЯ БУМАГА НА ЛИПУЧКЕ
- Прижать лист абразивной бумаги с липучкой на подошву так, чтобы отверстия на бумаге совпадали с отверстиями для вытяжки, выполненными на резиновой подошве (6).
- обратить внимание на то, чтобы на липучей поверхности не было пыли или других загрязнений (8).

АБРАЗИВНАЯ БУМАГА
- вложить абразивную бумагу под рычаг и отпустить рычаг (7);
- повторить предыдущие операции на противоположной стороне подошвы, хорошо натягивая бумагу, и проконтролировать, что края параллельны кромке резиновой подошвы (6) прежде, чем отпустить рычаг (7).

ЗАМЕНА:

АБРАЗИВНАЯ БУМАГА НА ЛИПУЧКЕ

- Удалить рывком использованный лист абразивной бумаги;
- наложить новый лист абразивной бумаги, прижимая его к диску-подошве так *(см. "МОНТАЖ").*

АБРАЗИВНАЯ БУМАГА

- Поднять рычаг для закрепления бумаги (7), нажимая на соответствующие выступы и снять использованный лист абразивной бумаги;
- установить новый лист абразивной бумаги, следуя указаниям, описанным в главе "УСТАНОВКА ЛИСТОВ АБРАЗИВНОЙ БУМАГИ".

Включить машину и убедиться, что нет аномальной вибрации или коробления абразивного диска. **В противном случае немедленно выключить машину и устранить аномалии.**

ЗАПУСК И ОСТАНОВКА

- Запуск: переместить ползун переключателя ВКЛ/ВЫКЛ (2) вперед по направляющей; для блокирования переключателя ВКЛ/ВЫКЛ (2) в положении "включено", нажать одновременно на переднюю часть ползуна ВКЛ
- Остановка: отпустить ползун ВКЛ/ВЫКЛ (2).

  Если заблокировано, нажмите переключатель ВКЛ/ВЫКЛ, расположенный в задней части, вниз и отпустите его в положении

***ВНИМАНИЕ*: после перебоя электропитания, если переключатель ВКЛ/ВЫКЛ включен, необходимо отпустить переключатель (см. Остановка).**

ЭЛЕКТРОННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ ЧИСЛА ОБОРОТОВ

Регулирование числа оборотов осуществляется соответствующим маневрированием колесика регулятора скорости (3), установленного на задней части машины. Выбор скорости проводится в соответствии с характеристиками дисков из абразивной бумаги и обрабатываемого материала

РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЫТЯЖНОГО ПОТОКА

Вытяжной поток может регулироваться поворотом зажимного кольца регулятора потока всасывания (4).

ДОПУСКАЕМЫЙ РАБОЧИЙ ИНСТРУМЕНТ

- Листы абразивной с отверстиями бумаги для орбитальных шлифовальных машин;

- Листы абразивной с отверстиями бумаги на липучке с всасывающие отверстия 400x70 MM

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Незамедлительно заменить поврежденную резиновую плиту. Оптимальные результаты достигаются исключительно в случае использования оригинальных запчастей.

Все операции проводятся при отсоединенной вилке электропитания. По окончанию работы, в случае необходимости, очистить струей воздуха поверхность машины от пыли, обращая особое внимание на вентиляционные отверстия мотора.

Не допускаются другие вмешательства со стороны потребителя.

Для обслуживания и периодической очистки внутренних частей машины, таких, как щетки, подшипники, зубчатые передачи и т.п. и при любой другой необходимости следует обращаться в специализированные центры технического обслуживания или на www.rupes.com.
Используйте только оригинальные РУПЕС части или аксессуары.

УТИЛИЗАЦИЯ (ДИРЕКТИВА WEEE)

Только для стран-членов EU: В соответствии с европейской директивой по утилизации отходов электронного и электрического оборудования и ее осуществлением в рамках национальных стандартов, утилизированное электрическое оборудование должно собираться отдельно в целях переработки эко-сопоставимым образом.
Когда изделие достигает конца срока службы, оно не должно выбрасываться вместе с бытовым мусором или иным подобным образом, а должно утилизироваться в авторизованных центрах по дифференцированному сбору (необходимо связаться с соответствующими органами власти, чтобы ознакомиться с тем, где можно утилизировать изделие в соответствии с действующим законодательством). Правильная утилизация изделия ведет к охране здоровья и окружающей среды. В случае неправильной утилизации на нарушителя будут наложены соответствующие санкции.
Правильная утилизация изделия способствует охране здоровья и окружающей среды. При неразрешенной законом утилизации изделия к нарушителям применяются санкции.

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ ЕС CE

Заявляем исключительно под нашу ответственность, что портативный электрический инструмент с двигателем, к которому относится данная инструкция, соответсвует Основным Требованиям, изложенным в Директивах:

2006/42/EC; 2014/30/EU; 2011/65/EU.

Проверочные испытания были проведены с соответствии с действующими Едиными Европейскими нормами.
Низкое Напряжение:

EN 62841-1:2015 + AC:2015
EN 62841-2-4:2014 + AC:2015
EN 55014-1:2017 + A11:2020
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013 + A1:2019
EN IEC 63000:2018

Технический файл по адресу:
RUPES S.p.A. a socio unico
Via Marconi, 3/A - Loc. Vermezzo 20071
VERMEZZO CON ZELO (MI) - Italy

Vermezzo con Zelo (MI), 15/06/2022

RUPES S.p.A a socio unico

IL PRESIDENTE

G. Valentini

Cod. 9.2534 - Rev. 05 - 05/2024

RUPES S.p.A. a socio unico
Via Marconi, 3/A - Loc. Vermezzo
20071 VERMEZZO CON ZELO (MI) - Italy
Tel. 02/946941
Fax 02/94941040

Uff. Vendite e assistenza clienti
Tel. 02/94694312

e-mail: info_rupes@rupes.it
web: http://www.rupes.com

Sede legale:
Via Manfredo Camperio, 9 - 20123 Milano - ITALY