

4462 2K Rapid Primer (серия 446X) — грунт-наполнитель 2K

GENERAL — GPC Coatings, Ливан

Описание

Шлифуемый двухкомпонентный VOC-грунт с высоким наполнением. Серия 446X — быстросохнущий 2K-грунт, отлично шлифуется и хорошо держит глянец верхнего покрытия. С пластифицирующей добавкой 8230 и пластификатором 810 его можно наносить прямо на пластиковые детали.

Подходящие поверхности

- Существующие покрытия, кроме термопластичных акриловых.
- Полиэфирные шпатлёвки General.
- Голый металл предварительно грунтуется кислотным грунтом 9700.
- Цвета: бежевый 4460, серый 4462, чёрный 4463, белый 4464, красный 4465, тёмно-серый 4466.

Дополнительно

Перед смешиванием хорошо перемешать.

Нанесение

Грунт 4462	100 %
Отвердитель	25 % — H500 быстрый или H600 нормальный
Разбавитель	5–25 % — S719 быстрый, S711 нормальный, S721 медленный

- 35 с (DIN 4 мм, 20 °C) при 5 % разбавителя; 18–19 с при 25 %.
- Жизнеспособность 45–60 мин при 20 °C.
- HVLP 1,6–1,8 мм, давление на входе 2,0–2,5 бар.
- 2–3 слоя по 50–60 мкм.
- 5–6 минут между слоями при 20 °C.
- Сушка: 2–3 часа при 20 °C; 20 минут при 60 °C.
- ИК: 10–15 минут, средние и длинные волны; деталь не ближе 80 см от излучателя.
- Шлифовка: первичная P400, финишная P500.
- Перед нанесением верхнего покрытия очистить поверхность обезжиривателем Genclean 8241.
- Перекрывается: верхнее покрытие GenRock, базы Gen2O.
- Используйте подходящие средства защиты.

Подколеровка грунта для цветов с малой укрывистостью

Нужный цвет грунта под цвет верхнего покрытия подбирается по комментариям в программе GenMix.

Смешивание 2 : 1 : 1 : 0,5 — грунт 2 части, рецептура цвета серии 600 — 1 часть, отвердитель — 1 часть.

Грунт 4462 прямо по пластику

С добавкой 8230 грунт 4462 наносится на пластик без отдельного 1К-грунта (промотора адгезии).

4462	100 %
Добавка для пластика 8230	15 %
Отвердитель	25 % — H500 быстрый / H600 нормальный
Разбавитель	5–25 % — S719 / S711 / S721

Жизнеспособность 45–60 мин при 20 °С.

Пластифицированный грунт 4462

Мягкий пластик	4462 — 100 частей (1633 г); 810 — 50 частей (501,3 г); H500/H600 — 50 частей (513,4/490 г); S719/S711 — 5–25 частей (64,0–348 г)
Твёрдый пластик	4462 — 100 частей (1633 г); 810 — 15 частей (150,39 г); H500/H600 — 32,5 части (333,76/318,5 г); S719/S711 — 5–25 частей (49,0–266,5 г)

Подбор отвердителя и разбавителя по температуре (столбцы: 15–20 °С / 20–25 °С / 25–30 °С / выше 30 °С):

Разбавитель	S711 / S721 / S721 / S2040 (так в оригинале)
Полная окраска	H500 / H500 / H600 / H700; до шлифовки — 2,5 ч при 20 °С, 20 мин при 60 °С, 15 мин ИК
Вертикальные поверхности	H500 / H500 / H500 или H600 / H700; 2,5 ч / 20 мин / 15 мин ИК
Быстрый ремонт	H200 или H500 / H200 или H500 / H500 / H700; 2,5 ч / 20 мин / 15 мин ИК
Мягкий пластик, 30 % пластификатора 810	H500 / H200 или H500 / H500 или H600 / H700; 3,5 ч при 20 °С, 30 мин при 60 °С, ИК — нет
Твёрдый пластик, 15 % пластификатора 810	H500 / H200 или H500 / H500 или H600 / H700; 3 ч при 20 °С, 25 мин при 60 °С, ИК — нет

Мокрый по мокрому

Грунт 4462	100 %
Лак 6100 или 6000SR	100 %
Отвердитель H500 / H600	75 %
Разбавитель S719 / S711 / S721	30 %

- Нанесение: 1 лёгкий слой, затем 1 полный, без выдержки между ними.
- Выдержка 30 минут перед нанесением верхнего покрытия.
- Сопло 1,3–1,4 мм.

Характеристики

ЛОС (2004/42/ЕС)	2004/42/IIВ (с) (540) 540. Предел ЕС для категории IIВ.с — не более 540 г/л в готовом виде; содержание в продукте — не более 540 г/л
Удельный вес	4460 — 1633 г/л; 4462 — 1633 г/л; 4463 — 1465 г/л; 4464 — 1630 г/л; 4465 — 1633 г/л; 4466 — 1487 г/л
Температура вспышки	20–25 °С (так в оригинале: 77 °F)
Сухой остаток	±67,8 % по массе в готовом к распылению виде
Расход	5,7–5,8 м²/л при толщине плёнки 80 мкм (теоретический)
Паспорт безопасности	см. паспорт безопасности (SDS) производителя

Ограничение ответственности

Пользователь несёт полную ответственность за последствия неправильного применения продукции (оговорка производителя).

Перевод с английского выполнен ООО «Абразив Эксперт» для удобства покупателей. При расхождениях действует оригинал производителя: https://www.generalrefinish.com/wp-content/uploads/GP/tdsmsds/lb/primers/tds/4462_lb.pdf