

4202 Accelerero — грунт 2K VOC воздушной сушки, серый

GENERAL — GPC Coatings, Ливан

Описание

Accelerero 4202 — VOC-грунт 2K воздушной сушки с высоким наполнением, хорошо наполняет и шлифуется. Рекомендуются для высокопроизводительных кузовных цехов, где важны эффективность, использование площадей и снижение затрат без потери качества. Есть также белый 4204 и тёмно-серый 4206.

Accelerero 4202 легко шлифуется через 1 час после нанесения при 20 °C. Хорошо держит глянец под любым верхним покрытием General. Используется с теми же HS-отвердителями (H500, H600), что и другие грунты General.

Подходящие поверхности

- Старые прочные термореактивные верхние покрытия.
- Полиэфирные шпатлёвки General.
- Прочная заводская база Gen2O.

Примечания: на особые поверхности (пластик, стекловолокно, GRP) нужен промотор адгезии. На голый металл перед 420X наносится кислотный грунт 9700.

Нанесение

4202 — 100 %	отвердитель H500 быстрый HS — 25 %, разбавитель S719 — 5 % (рекомендуется)
4202 — 100 %	отвердитель H600 нормальный HS — 25 %, разбавитель S711 — 5 %

- 18–19 с (DIN 4 мм, 20 °C). Жизнеспособность 40 минут при 20 °C.
- HVLP 1,6–1,8 мм.
- 2–3 слоя по 45–50 мкм.

Разбавление 5 %	вязкость 40 с; 70 мкм за слой; 210 мкм за 3 слоя
10 %	30 с; 67 мкм; 200 мкм
15 %	25 с; 65 мкм; 195 мкм
20 %	22 с; 60 мкм; 180 мкм
25 %	19 с; 55 мкм; 165 мкм

- 3–5 минут между слоями.
- От пыли — 10 мин, на отлип — 15 мин, шлифуется через 60 мин при 20 °C (зависит от толщины).
- Важно: ниже 15 °C на воздухе не сушить. Низкотемпературная сушка 5–10 минут при 60 °C (температура детали).

- ИК: 5–7 минут в зависимости от цвета, температура детали 80–100 °С; деталь не ближе 80 см от излучателя.
- Low bake: 5 минут при 60 °С (температура детали).
- Используйте подходящие средства защиты.

Характеристики

ЛОС (2004/42/ЕС)	ИВ (с) (540) 540 — не более 540 г/л в готовом к применению виде
Удельный вес	4202 серый — 1,64; 4204 белый — 1,637; 4206 тёмно-серый — 1,493 (кг/см³, так в оригинале)
Температура вспышки	25 °С (77 °F)
Сухой остаток	около 62,5–67,5 % по массе в готовом виде, зависит от разбавления
Расход	в оригинале: «8–9 м²/л при 5,7–5,8 м²/л при толщине 80 мкм (теоретический)» — строка в оригинале противоречива, ориентируйтесь на оригинал
Паспорт безопасности	см. паспорт безопасности (SDS) производителя

Ограничение ответственности

Пользователь несёт полную ответственность за последствия неправильного применения продукции (оговорка производителя).

Перевод с английского выполнен ООО «Абразив Эксперт» для удобства покупателей. При расхождении действует оригинал производителя: https://www.generalrefinish.com/wp-content/uploads/GP/tdsmsds/lb/primers/tds/4202_lb.pdf