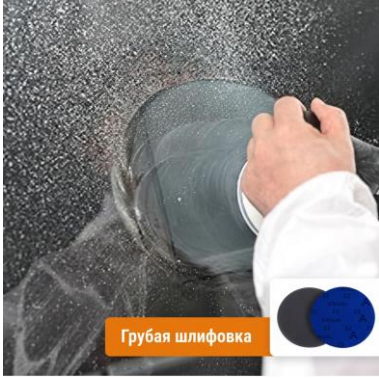




## Как удалить царапины со стекла: пошаговая инструкция

### Вариант 1 (для сырого стекла)

 <p>Грубая шлифовка</p>	<p><b>Шаг 1. Грубая шлифовка</b></p> <p>Крупное шлифование (грубая шлифовка) синим шлифовальным кругом №22 крупной зернистости. Если используется шлифмашина с регулировкой скорости, то устанавливайте 2500 об/мин. Если используется высокомогущая полировальная машина, то устанавливайте 1800 об/мин.</p> <p>Во время шлифовки <b>следите, чтобы круг всей поверхностью был прижат к стеклу.</b></p>
 <p>Тонкая шлифовка</p>	<p><b>Шаг 2. Тонкая шлифовка</b></p> <p>Тонкое шлифование (чистовая шлифовка) зелёным шлифовальным кругом №32 мелкой зернистости. Если используется шлифмашина с регулировкой скорости, то устанавливайте 2500 об/мин. Если используется высокомогущая полировальная машина, то устанавливайте 1800 об/мин.</p> <p><b>Увеличивайте площадь шлифования и следите, чтобы круг всей поверхностью был прижат к стеклу. В противном случае в конце может проявиться волнистый след (волна).</b></p>
 <p>Полировка</p>	<p><b>Шаг 3. Полировка</b></p> <p>Опрыскивайте поверхность водой, а затем полируйте красным полировальным кругом №52.</p> <p>Если используется шлифмашина с регулировкой скорости, то устанавливайте 4500 об/мин. Если используется высокомогущая полировальная машина, то устанавливайте 3000 об/мин.</p>

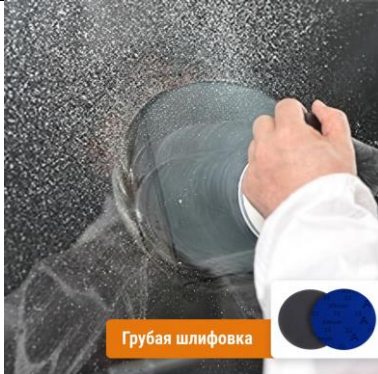

Один круг можно использовать до 10 раз для легких царапин; срок службы зависит от характера и глубины повреждений.

Набор абразивных кругов диаметром 6 дюймов (150 мм) для ремонта царапин на стекле. Включает: круг для грубой шлифовки, круг для тонкой шлифовки и полировальный круг.

Используйте с высокомогущей ротационной (орбитальной) полировальной машиной.

## Как удалить царапины со стекла: пошаговая инструкция

### Вариант 2 (для закаленного стекла)

 <p>Грубая шлифовка</p>	<p><b>Шаг 1. Грубая шлифовка</b></p> <p>Крупное шлифование (грубая шлифовка) синим шлифовальным кругом №22 крупной зернистости. Если используется шлифмашина с регулировкой скорости, то устанавливайте 2500 об/мин. Если используется высокомогущая полировальная машина, то устанавливайте 1800 об/мин.</p> <p>Во время шлифовки <b>следите, чтобы круг всей поверхностью был прижат к стеклу.</b></p>
 <p>Тонкая шлифовка</p>	<p><b>Шаг 2. Тонкая шлифовка</b></p> <p>Тонкое шлифование (чистовая шлифовка) зелёным шлифовальным кругом №32 мелкой зернистости. Если используется шлифмашина с регулировкой скорости, то устанавливайте 2500 об/мин. Если используется высокомогущая полировальная машина, то устанавливайте 1800 об/мин.</p> <p><b>Увеличивайте площадь шлифования и следите, чтобы круг всей поверхностью был прижат к стеклу. В противном случае в конце может проявиться волнистый след (волна).</b></p>
 <p>Полировка</p>	<p><b>Шаг 3. Полировка</b></p> <p>Опрыскивайте поверхность водой, а затем полируйте войлочным полировальным кругом.</p> <p>Если используется шлифмашина с регулировкой скорости, то устанавливайте 4500 об/мин. Если используется высокомогущая полировальная машина, то устанавливайте 3000 об/мин.</p>

В набор входят три типа кругов для удаления царапин со стекла: круг для грубой шлифовки №22, круг для тонкой шлифовки №32 и войлочный полировальный круг. Круги №22 и №32 содержат оксид алюминия на основе карбида кремния. Один абразивный круг можно использовать до 10 раз для легких царапин; срок службы зависит от характера и глубины повреждений.

Один войлочный полировальный круг с оксидом церия можно использовать 60-70 раз, изготовлен по запатентованной технологии, обладающей увеличенным сроком службы. Используйте с шлифовальной машиной с регулировкой скорости или высокомогущей ротационной (орбитальной) полировальной машиной. Диски №22 и №32:

Используйте с высокомогущей ротационной (орбитальной) полировальной машиной.